**14.02.2022 Учебная группа 3ТО**

**Преподаватель Юсупова-Вельгорская Лидия Александровна**

**МДК03.01 Транспортно-экспедиционная деятельность на автомобильном транспорте**

**Семинарское занятие №4**

**Тема:** Производственная логистика. Информационная логистика.

**Цели занятия:**

**- образовательная -** обобщить и закрепить знания о производственной и информационной логистике как функциональных областях логистики;

**- воспитательная** – воспитание интереса к выбранной специальности, привлечение студентов к самостоятельной творческой работе;

**- развивающая –** развитиеумения анализировать, сравнивать и обобщать полученную информацию, творчески мыслить.

**Задачи занятия:** ответить на теоретические вопросы и выполнить тестовые задания по изученной теме.

**Мотивация:** выполнение заданий данного занятия способствует расширению кругозора будущего специалиста среднего звена в сфере организации перевозок грузов и пассажиров автомобильным транспортом.

**Задание студентам:**

1. **Ответьте на вопрос** в соответствии с таблицей 2.1 и отправьте ответ на электронный адрес [umkgatt@mail.ru](mailto:umkgatt@mail.ru) до 14.00 14.02.2022 года.

Таблица 2.1

| № п/п | Ф.И.О. студента | Вопрос |
| --- | --- | --- |
| 1 | Аверкина Елена Анатольевна | 1. Каково назначение производственной логистики, кто является её участниками?  2. Как классифицируются логистические системы на уровне предприятия? |
| 2 | Аксёнов Алексей Валерьевич | 1. В чем сущность толкающей системы организации производства?  2. Дайте определение понятию «информационный поток». |
| 3 | Андруконис Роман Олегович | 1. В чем сущность тянущей системы организации производства?  2. Что означает информационная логистическая система, каков её состав? |
| 4 | Белимова Богдана Артуровна | 1. Какие основные положения включает логистическая концепция организации производства?  2. Какими показателями характеризуется информационный поток? |
| 5 | Бондаренко Егор Сергеевич | 1. Какие основные положения включает традиционная концепция организации производства?  2. Что означает понятие «информационная логистика»? |
| 6 | Владимирова Анна Денисовна | 1. Что означает понятие «информационная логистика»?  2. Каково назначение производственной логистики, кто является её участниками? |
| 7 | Дерюга Роман Максимович | 1. Дайте определение понятию «информационный поток».  2. Как классифицируются логистические системы на уровне предприятия? |
| 8 | Кравцова Екатерина Александровна | 1. Какими показателями характеризуется информационный поток?  2. Каково назначение производственной логистики, кто является её участниками? |
| 9 | Лепинский Руслан Александрович | 1. Что означает информационная логистическая система, каков её состав?  2. В чем сущность толкающей системы организации производства? |
| 10 | Литовченко Николай Андреевич | 1. Каково назначение производственной логистики, кто является её участниками?  2. Как классифицируются логистические системы на уровне предприятия? |
| 11 | Опарин Серафим Андреевич | 1. В чем сущность толкающей системы организации производства?  2. Дайте определение понятию «информационный поток». |
| 12 | Попов Дмитрий Николаевич | 1. В чем сущность тянущей системы организации производства?  2. Что означает информационная логистическая система, каков её состав? |
| 13 | Рытиков Максим Владиславович | 1. Какие основные положения включает логистическая концепция организации производства?  2. Какими показателями характеризуется информационный поток? |
| 14 | Стёпин Роман Сергеевич | 1. Какие основные положения включает традиционная концепция организации производства?  2. Что означает понятие «информационная логистика»? |
| 15 | Тадеуш-Левин Илья Алексеевич | 1. Что означает понятие «информационная логистика»?  2. Каково назначение производственной логистики, кто является её участниками? |
| 16 | Тищенко Ольга Олеговна | 1. Дайте определение понятию «информационный поток».  2. Как классифицируются логистические системы на уровне предприятия? |
| 17 | Трубчанина Екатерина Андреевна | 1. Дайте определение понятию «информационный поток».  2. Как классифицируются логистические системы на уровне предприятия? |
| 18 | Чепиль Ольга Валерьевна | 1. Какими показателями характеризуется информационный поток?  2. В чем сущность толкающей системы организации производства? |
| 19 | Юраш Арина Александровна | 1. Что означает информационная логистическая система, каков её состав?  2. В чем сущность тянущец системы организации производства? |

2. Выполните **тестовые задания** в соответствии с вариантом (табл. 2.2) и отправьте ответы на электронный адрес [umkgatt@mail.ru](mailto:umkgatt@mail.ru) до 14.25 14.02.2022 года.

Таблица 2.2

| № п/п | Ф.И.О. студента | Вариант |
| --- | --- | --- |
| 1 | Аверкина Елена Анатольевна | Вариант 1 |
| 2 | Аксёнов Алексей Валерьевич | Вариант 2 |
| 3 | Андруконис Роман Олегович | Вариант 1 |
| 4 | Белимова Богдана Артуровна | Вариант 2 |
| 5 | Бондаренко Егор Сергеевич | Вариант 1 |
| 6 | Владимирова Анна Денисовна | Вариант 2 |
| 7 | Дерюга Роман Максимович | Вариант 1 |
| 8 | Кравцова Екатерина Александровна | Вариант 2 |
| 9 | Лепинский Руслан Александрович | Вариант 1 |
| 10 | Литовченко Николай Андреевич | Вариант 2 |
| 11 | Опарин Серафим Андреевич | Вариант 1 |
| 12 | Попов Дмитрий Николаевич | Вариант 2 |
| 13 | Рытиков Максим Владиславович | Вариант 1 |
| 14 | Стёпин Роман Сергеевич | Вариант 2 |
| 15 | Тадеуш-Левин Илья Алексеевич | Вариант 1 |
| 16 | Тищенко Ольга Олеговна | Вариант 2 |
| 17 | Трубчанина Екатерина Андреевна | Вариант 1 |
| 18 | Чепиль Ольга Валерьевна | Вариант 2 |
| 19 | Юраш Арина Александровна | Вариант 1 |

**Вариант 1**

1. Не соответствует понятию «толкающая система»:

а) система организации производства, в которой предметы труда, поступающие на производственный участок, непосредственно этим участком у предыдущего технологического звена не заказываются;

б) система организации производства, в которой предметы труда подаются на следующую технологическую операцию с предыдущей по мере необходимости;

в) система управления запасами на протяжении всей логистической цепи, в которой решение о пополнении запасов в складской системе на всех уровнях принимается централизовано;

г) стратегия сбыта, направленная на опережающее спрос формирование товарных запасов в оптовом и розничном предприятии.

2. Характерной чертой традиционной концепции организации производства:

а) преимущество универсального оборудования;

б) отказ от избыточных материальных и товарных запасов;

в) обязательное устранение брака;

г) поддержка любыми способами высокого коэффициента использования производственных мощностей.

3. Не принадлежит к тянущим микрологистическим системам:

а) MRP I;

б) MRP II;

в) KANBAN;

г) все ответы правильные.

4. Микрологистическая концепция MRP базируется на концепции:

а) «точно в срок»;

б) «планирования потребностей/ресурсов»;

в) «реагирования на спрос»;

г) «общей ответственности».

5. Входом системы MRP является:

а) данные о необходимых материальных ресурсах;

б) данные о запасах материальных ресурсов;

в) заказы потребителей, подкрепленные прогнозами спроса на готовую продукцию фирмы;

г) машино- и видеограммы.

6. Система KANBAN впервые была реализована корпорацией:

а) Ford Motors;

б) Toyota Motors;

в) General Motors;

г) Mitsubishi.

7. Организованная совокупность взаимосвязанных средств вычислительной техники, справочников и средств программирования, обеспечивающая решение задач по управлению движением материального потока - это:

а) информационная логистика;

б) логистический информационный поток;

в) логистическая информационная система;

г) информационная технология.

8. Информационный поток измеряется:

а) документов/час;

б) документов;

в) байт;

г) байт/час.

9. К заданиям, решаемым плановыми информационными логистическими системами:

а) создание и оптимизация звеньев логистической цепи;

б) отбор грузов по заказам и их комплектование;

в) распоряжение внутризаводским транспортом;

г) планирование производства.

10. Текущие информационные логистические системы создаются:

а) на административном уровне управления;

б) на уровне управления структурным подразделением предприятия (складом, цехом);

в) на уровне исполнителей;

г) на всех уровнях организации.

11. Информационные системы, которые создаются на административном уровне управления и служат для принятия долгосрочных решений стратегического характера, называются:

а) исполнительными;

б) текущими;

в) плановыми;

г) оперативными.

12.Информационный поток:

а) опережает материальный поток;

б) следует одновременно с материальным потоком;

в) следует после материального потока;

г) возможны все перечисленные варианты.

Вариант 2

1. Не соответствует понятию «тянущая система»:

а) система организации производства, в которой предметы труда подаются на следующую технологическую операцию с предыдущей по мере необходимости;

б) система управления материальными потоками с децентрализованным процессом принятия решений о пополнении запасов;

в) ориентация производства на изменения спроса, т.е. осуществление концепции «гибкого производства»;

г) стратегия сбыта, направленная на опережающее спрос формирование товарных запасов в оптовом и розничном предприятии.

2. Характерной чертой логистической концепции организации производства:

а)поддержка любыми способами высокого коэффициента использования производственных мощностей;

б) отказ от избыточных материальных и товарных запасов;

в) ориентация производства на максимизацию партий производимой продукции, на складирование;

г) стремление к максимальной производительности.

3. Не принадлежит к толкающим микрологистическим системам:

а)MRP I;

б) MRP II;

в) KANBAN;

г) все ответы правильные.

4. Микрологистическая концепция KANBAN базируется на концепции:

а) «точно в срок»;

б) «планирования потребностей/ресурсов»;

в) «реагирования на спрос»;

г) «общей ответственности».

5. Толкающие системы организации производства характеризуются:

а) практическим отсутствием запасов готовой продукции.

б) централизованным оперативным управлением производством; составлением производственных графиков для всех этапов производства;

в) децентрализованным оперативным управлением производством;

г) сплошным (выборочным) контролем на всех стадиях производства, что удлиняет его продолжительность.

6. KANBAN в переводе означает:

а) точно в срок;

б) карточка;

в) отбор;

г) заказ.

7. Обеспечивающая подсистема логистической информационной системы:

а) состоит из совокупности решаемых задач, сгруппированных по признаку общности цели;

б) состоит из совокупности технических средств для обработки и передачи информационных потоков;

в) содержит различные справочники, классификаторы, кодификаторы;

г) все перечисленное верно.

8. Информационные системы, которые создаются на уровне цеха, называются:

а) исполнительными;

б) текущими;

в) плановыми;

г) оперативными.

9. Единица измерения информационного потока:

а) документов;

б) документов/час;

в) байт;

г) байт/час.

10. К заданиям, решаемым текущими информационными логистическими системами:

а) создание и оптимизация звеньев логистической цепи;

б) общее управление запасами;

в) распоряжение внутризаводским транспортом;

г) планирование производства.

11. Плановые информационные логистические системы создаются:

а) на административном уровне управления;

б) на уровне управления структурным подразделением предприятия (складом, цехом);

в) на уровне исполнителей;

г) на всех уровнях организации.

12. Информационные системы, которые создаются уровне управления складом и служат для обеспечения налаженной работы, называются:

а) исполнительными;

б) оперативными;

в) плановыми;

г) текущими.